



PRODUCTO Nº . : 1.411

ADIAQUA 100

ADITIVO PARA EL TRATAMIENTO DE AGUA EN CALDERAS DE VAPOR
EXENTO DE CROMATOS

CARACTERÍSTICAS:

ADIAQUA 100 es un aditivo líquido para el tratamiento del agua de calderas de producción de vapor, formulado en base a secuestrantes, antioxidantes, reductores del oxígeno disuelto en el agua y reguladores del pH, totalmente soluble en agua. Al estar exento de cromatos no produce contaminación por cromo de las aguas ni del medio ambiente.

ADIAQUA 100 está especialmente indicado en el tratamiento del agua de aporte en calderas de producción de vapor en circuito cerrado para evitar los frecuentes problemas de incrustaciones, corrosión, lodos, etc. que producen fuertes caídas en los rendimientos en la producción de vapor en calderas de baja presión, calderas de agua caliente en circuito cerrado y sistemas de intercambiadores de calor.

El empleo de forma regular de **ADIAQUA 100**:

- ** Reduce las incrustaciones y depósitos minerales en las calderas y circuitos de conducción de vapor, debido a su poder secuestrante de los iones productores de dureza en el agua.
- ** Previene las picaduras y corrosiones en las superficies en contacto con el vapor de agua, al eliminar el oxígeno y el CO₂ disueltos en el agua.
- ** Mejora los rendimientos, permitiendo obtener una mayor producción de vapor por unidad de combustible gastado.
- ** Reduce la formación de barros y lodos.
- ** No contamina de cromo las aguas al estar exento de cromatos.

APLICACIONES:

Tratamiento preventivo, compatible con otros tratamientos usuales, tanto del agua de aporte en calderas de vapor, como en circuitos cerrados de agua caliente e intercambiadores de calor.

Básicamente, los efectos de **ADIAQUA 100** son evitar las corrosiones e impedir la formación de incrustaciones. Para evitar la corrosión, fundamentalmente debida a la presencia de oxígeno disuelto, contiene agentes reductores que eliminan el oxígeno y neutralizan la presencia del CO₂ en el agua.



Por su contenido en secuestrantes, reacciona con los iones productores de dureza, fundamentalmente Ca^{++} y Mg^{++} formando compuestos de solubilidad mayor y evitando así la precipitación de sales poco solubles a altas temperaturas que son las productoras de las incrustaciones, que por acumulaciones sucesivas llevan a la formación de una capa calcárea sobre tubos y superficies de calentamiento de las calderas de vapor, disminuyendo progresivamente su eficacia y rendimiento. En presencia de aguas muy duras, es conveniente un tratamiento previo, del agua de aporte, mediante un equipo apropiado de descalcificación, tratamiento con el que **ADIAQUA 100** es totalmente compatible.

MODO DE EMPLEO:

ADIAQUA 100 se añade directamente al agua de aporte a la caldera, a razón de **4-5** litros de producto por cada m^3 de capacidad de agua del sistema (**1** litro por cada **250** litros de agua). Para mayor comodidad es recomendable el empleo de dosificadores automáticos, que pueden ser ajustados de manera que introduzcan una cantidad de producto proporcional al agua de aporte necesaria en cada momento.

El pH del agua tratada con **ADIAQUA 100** debe de estar comprendido entre los valores 10,5 y 11,5 por lo que, un método de control aproximativo del estado del agua del circuito, puede tenerse mediante una medición frecuente del pH.

PRECAUCIONES:

Por contacto irrita los ojos y la piel. No ingerir. Manténgase fuera del alcance de los niños. En caso de contacto con los ojos, lávenlos inmediata y abundantemente con agua y en caso de molestias acúdase a un médico.

PRESENTACIÓN:

ADIAQUA 100 se presenta en envases originales y no retornables de **30** y **60** litros contenido neto.

BENEFICIOS

- * Bajas dosis de empleo.
- * Evita los procesos de corrosión.
- * No contamina con cromo las aguas.
- * Compatible con otros tipos de tratamientos.
- * Evita la formación de incrustaciones calcáreas.

ED.1994/1